

窒素富化膜 KAMU

簡単CHECK!

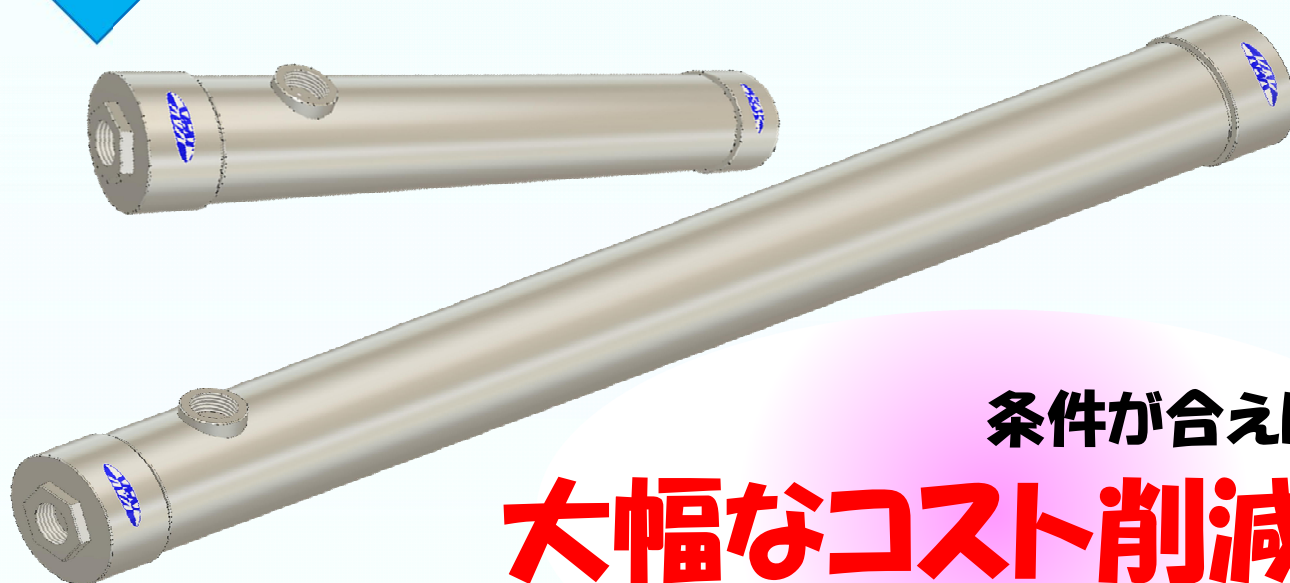


- STEP1

・窒素ガスの調達コストを削減したい!
- STEP2

・工場にコンプレッサを持っている。
- STEP3

・窒素ガス純度は99%以下でも問題ない。



条件が合えば
大幅なコスト削減
が可能です!

窒素ガス供給方式	設備導入コスト	維持運用コスト	管理コスト
LNG(液化窒素)	極めて高い	極めて高い	極めて高い
PSA方式	高い	高い	高い
窒素ガスボンベ	安価	消耗品扱い	安価
窒素富化膜	やや安価	プレフィルターのみのみ	安価

上記調査は当社調べ。各種法律・品質管理基準に則って適切に管理されたことが前提となります。

窒素富化膜の管理に最適!

超音波式酸素濃度計

長寿命!

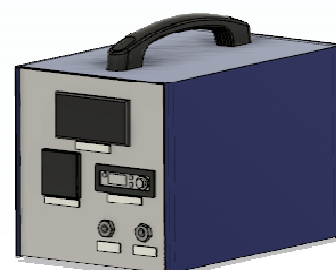
簡単操作!

低純度窒素ガスの測定に!

仕様

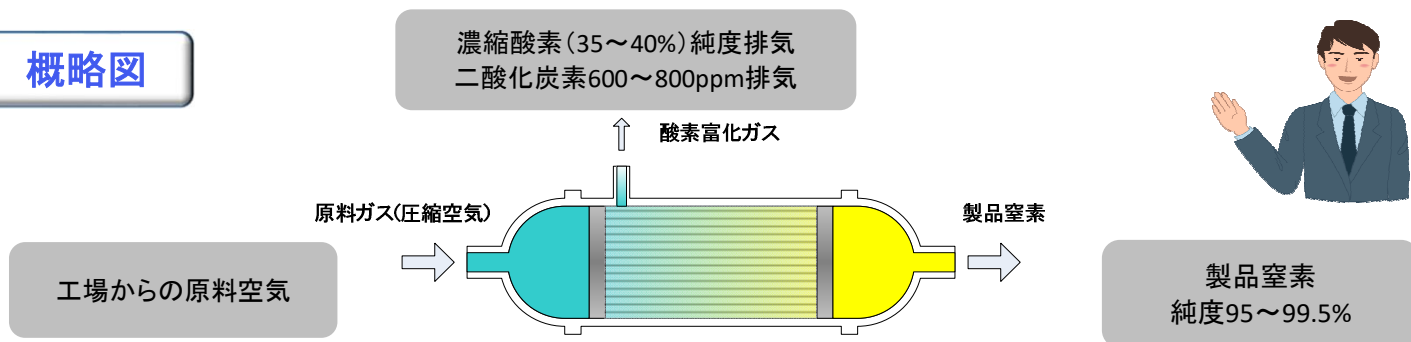
型式	KOG-US-9504
測定方式	超音波式
測定範囲	0.0~95%O ₂
再現性	±1.0%FS以内
電源電圧	単相AC100~240V

※仕様は予告なく、変更の場合があります。

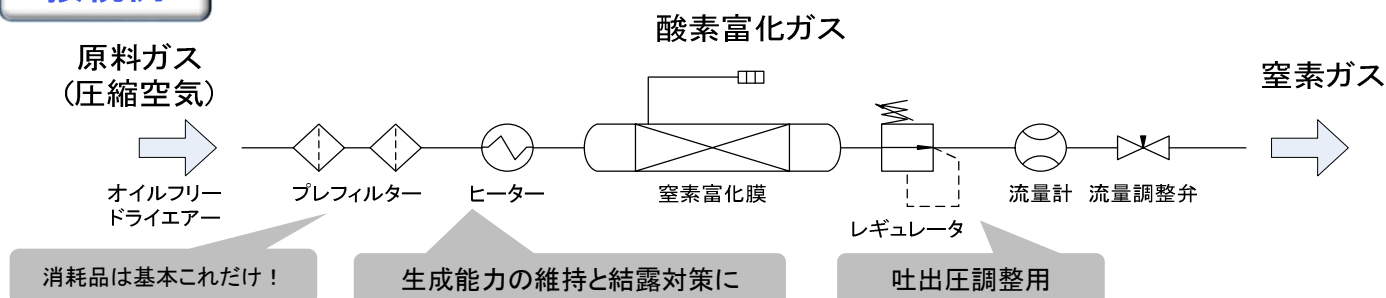


シンプルシステムで簡単設置 イニシャルコスト・ランニングコストに優れています！！

概略図



接続例



製品ラインナップ

40℃、0.7MPaにおける製品窒素流量 (NM3/時) および製品寸法

型 式	窒素純度% (酸素濃度測定よりの換算値)						寸 法	
	99.5	99	98	97	96	95	直径	長さ
KAMU2-50/360-15A-AL	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	59	370
KAMU2-50/610-15A-AL	0.4	0.6	0.8	1.1	1.3	1.6	59	620
KAMU4-100/870-40A-SUS	3.0	4.2	6.1	7.9	9.7	11.6	114	877
KAMU4-100/1200-40A-SUS	6.2	8.6	13.0	18.0	20.0	23.4	124	1,331
KAMU6-150/1310-50A-SUS	13.4	18.7	26.9	34.8	42.4	50.7	184	1,450
KAMU6-150/1860-65A-SUS	20.0	26.1	40.0	52.0	60.0	69.4	184	2,000

※. 窒素純度にはアルゴンも含まれます。

※. 窒素純度は、一次側のガス流量と圧力、温度により変動します。

ソリューションのシーズにも最適！



用途例)

窒素ガス富化ガス

- 溶接工程のアルゴンガスの代替
- 酸化防止、防錆
- 防爆、パージ、火災防止
- 品質保持、安全管理

酸素富化ガス

- 助燃ガスに
- 酸化反応に
- 排水処理に
- オゾン生成の原料ガス

二酸化炭素富化ガス ・植物成長促進に



Total Engineer Company

関西オートメ機器株式会社

TEL : 077-545-6851 FAX : 077-543-0584

URL : <http://www.tec-kak.co.jp>

e-mail : info@tec-kak.co.jp

代理店